伍、主要試驗設備

本基準各項試驗設備依表列設置，未列出之設備亦需經評鑑始准適用之。

項目	規格	數量
抽樣表	本標準中有關抽樣法之規定	1份
亂數表	CNS 2779或本標準中有關之規定	1份
計算器	8位數以上	1只
磅秤	量測範圍：被檢物重量之1.5倍，最小刻度1g。	1台
小鏡子	名片大小	1個
放大鏡	約4倍	1個
管用螺紋範規	推拔螺紋用PT1/2、3/4	1個
分厘卡	測定範圍0至25mm，最小刻度0.01mm，精密度±0.005mm	1個
針盤指示量規 刻度0.01mm 附磁鐵座	測定範圍0至5mm，指針之穩定度0.3刻度以下回程誤差，最大0.003mm， 廣範圍精密度最大0.01mm 狹範圍精密度最大0.008mm	1個以上
游標卡尺	測定範圍0至150mm，精密度1/50 mm，1級品	1個
碼錶	1分計，附積算功能，精密度1/5 s	1個以上
重錘式 標準壓力計	測定範圍0至35 kgf/cm^2 以上	1套
乾濕球溫度計	一般市面上販售品	1個
耐洩漏試驗機	1.能一次同時試驗樣品20個以上者。 2.壓力計：最高壓力達試驗壓力之1.5倍者。 3.用空氣壓力作試驗者，應能將樣品裝在水中，並能使其與水面約成45度。	1套
設計載重，框架抗拉力試驗機	1.力量計：最小刻度2kg，能提供撒水頭試驗載重1.5倍以上之載重量。 2.針盤指示量最小刻度0.01mm，附有磁鐵座。	1台

水鎚試驗機	1.活塞式幫浦:具有一次同時試驗8個之性能者。 2.壓力計：最高壓力達試驗壓力之1.5倍者。	1套
鹽霧腐蝕試驗機	1.能將溫度控制在35±2℃以內。 2.具有相對溫度、濕度控制功能者	1套
動作溫度試驗機	1.高溫液槽：能一次放入8個以上之樣品且能使液溫均勻者。 2.應設置攪拌裝置，溫度計採雙套管式水銀溫 度計。	1套
熱氣流感應試驗機	1.能對撒水頭施以空氣壓力1.0 kgf / cm^2 者。 2.氣流溫度能控制在規格值±2℃以內。 3.氣流速度能控制在規格值±0.1m/s以內。	1套
放水量試驗機	1.加壓放水裝置。 2.整流筒：應符合規格。 3.測定水量裝置。 4.壓力計:最高壓力達試驗壓力之1.5倍。	1套

密 閉 式 撒 水 頭 型 式 認 可 試 驗 紀 錄 表

申請人		製造人		試驗員	
型號				製造年	
試驗日期	年 月 日	商品名及型號			

	試驗項目	個數	最高	最低	平均	備考	試驗結果	合格範圍	判定 良 否
1	裝配載重		kgf	kgf	kgf	設計荷重： kgf	偏差值： %	偏差值：≦30%	□ □
2	框架永久變形量		永久變形： mm	mm	mm	框架變形： mm	變形比： %	變形比：≦50%	□ □
			變形率 %	%	%				
3	動作溫度		℃	℃	℃	偏差： %		（易）偏差值：≦±3% （玻）偏差值：≦+15% ≦- 5%	□ □
4	玻璃球氣泡消		℃	℃	℃	偏差： %		（氣泡消失）偏差值：≦±3% （氣泡不消失）氣泡不消失 ：≦標示溫度93%	□ □
5	感度－熱氣流		秒	秒	秒	試驗方法：		$t \leqq \tau \times \log_e (1+\frac{\theta-\theta_r}{\delta})$	□ □
6	放水量		l/min	l/min	l/min	K值		（10A） 47.5≦ K ≦52.5 （15A） 76. ≦ K ≦84 （20A）108.3≦ K ≦119.7	□ □
			K＝	K＝	K＝				

7	耐洩漏		試驗方法：	□無□有異狀	□ □
8	衝擊		重力加速度 G	□無□有異狀	□ □
9	釋放機構強度		荷重 kg	□無□有異狀	□ □
10	玻璃球之冷熱衝擊		衝擊次數 次	□無□有異狀	□ □
11	易熔片強度		荷重(擴張/壓縮) kg，試驗溫度 ℃	□無□有異狀	□ □
12	環境溫度		試驗溫度 ℃	□無□有異狀	□ □
13	水錘		壓力 kgf/cm² ，水擊次數 次	□無□有異狀	□ □
14	振動		振動時間 h	□無□有異狀	□ □
15	應力腐蝕			□無□有異狀	□ □
16	二氧化硫腐蝕			□無□有異狀	□ □
17	鹽霧腐蝕			□無□有異狀	□ □
18	功能		壓力 kgf/cm² 沉積現象 sec	□無□有異狀	□ □
19	玻璃球加熱冷卻		反覆 次	□無□有異狀	□ □
20	玻璃球加載		載重 kg	□無□有異狀	□ □
21	裝接部螺紋		適合規格 標稱口徑	□無□有異狀	□ □
22	撒水分佈		如附件（ 一 ）		□ □
23	墊片老化			□無□有異狀	□ □

密閉式撒水頭個別試驗紀錄表

申請廠商		檢　驗　員				
		試　驗　員				
試驗場所		試 驗 日 期	自　年　月　日		至　年　月　日	
型式、型號			開始	結束	開始	結束
個　數		天　氣				
感應機構	□玻璃球　□易熔片	溫　度	℃	℃	℃	℃

1. 一般試驗	1.1 外觀　有□　無□　異常	1.3 裝置螺紋　有□　無□　異常	
	1.2 尺寸　有□　無□　異常	1.4 耐洩漏　有□　無□　異常	

2. 分項試驗	設計載重	設計載重及構架強度（申請設計載重 FD=　　kgf，偏差 30%）					
		樣 品 編 號	1）	2）	3）	4）	5）
		無荷重之構架變形（mm）					
		阻力荷重（kg f）					
		FD 之偏差（%）					
		FD 構架變位（mm）					
	構架強度	最大變形（mm）					
		永久變形（mm）					
		變形率（%）					
	放水量	放水量（容許範圍=　～　L/min）、噴嘴形狀（　）					
		樣 品 編 號	1）	2）	3）	4）	5）
		出口口徑（mm）					
		測試時間（s/100 L）					
		放水量　K					
	動作溫度	動作溫度（標示溫度=　℃ 範圍　～　）					
		樣 品 編 號	1）	2）	3）	4）	5）
		動作溫度（℃）					
		偏差（%）					
	氣泡消失溫度	氣泡消失溫度（申請溫度=　℃ 範圍　～　）					
		樣 品 編 號	1）	2）	3）	4）	5）
		氣泡消失溫度實測值（℃）　1 回					
		2 回					
		3 回					
		平均（℃）					
		偏差（%）					
	2.6 玻球強度	玻璃球強度（加熱冷卻試驗重覆三次、冷卻溫度=　℃）					
		□無異常 □　個　第　次加熱中發生龜裂破損 □　個　第　次冷卻中發生龜裂破損					
	2.7 功能	動作（功能）樣 品 編 號（　、　、　）					
		□全部樣品動作 □　個不動作					
備考）							