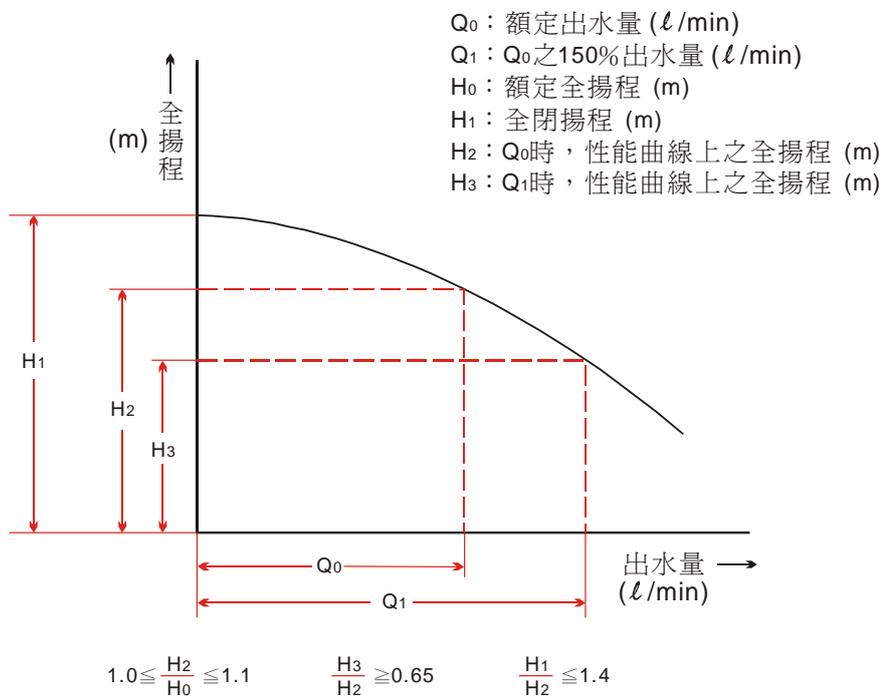
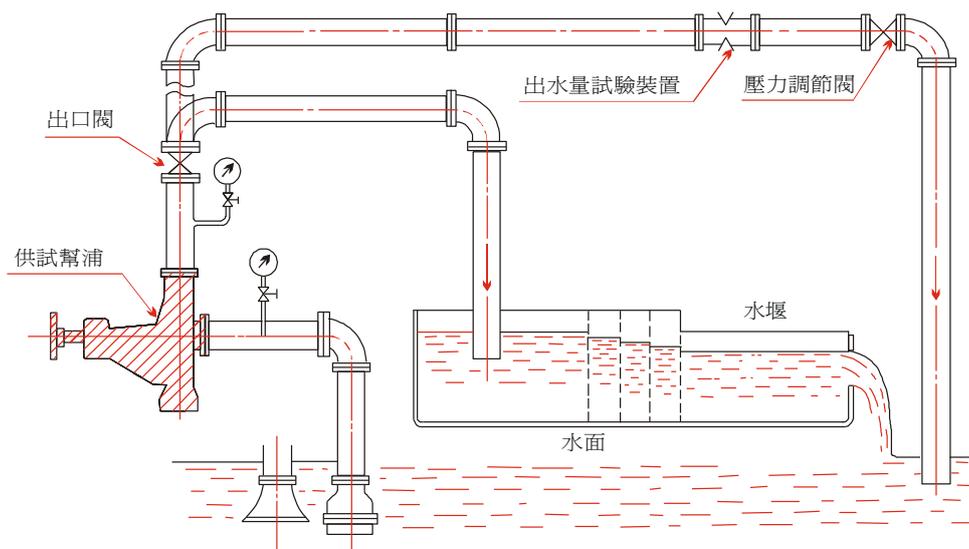


肆、附圖·附表

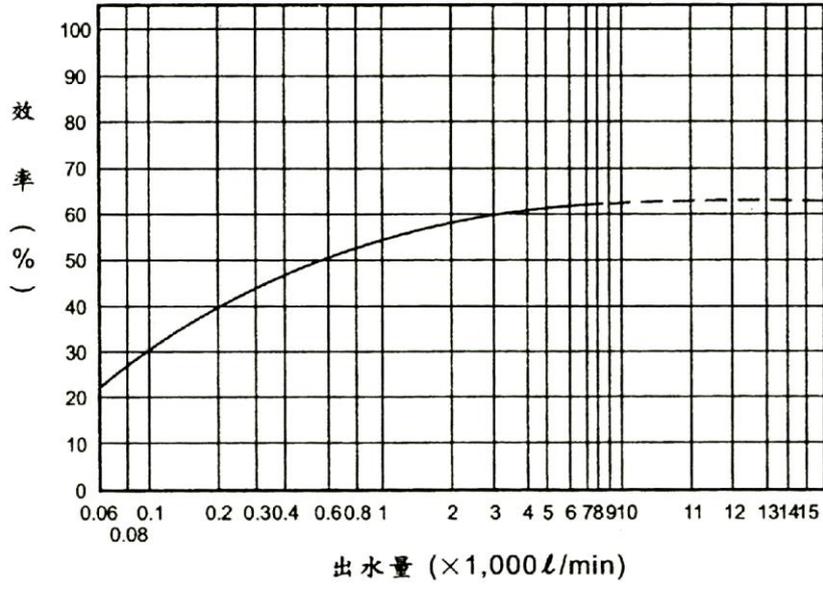
附圖 1 性能曲線圖



附圖 2 試驗裝置示意圖



附圖 3 幫浦效率曲線



附表 1.

型式區分、型式變更及輕微變更的範圍

區分 項目	型式區分	型式變更	輕微變更
幫浦	1. 額定出水量在 8,500ℓ/min 以下者依下列規定。 (1) 幫浦種類分為單向吸入式離心幫浦、雙向吸入式離心幫浦、水中幫浦、斜流幫浦、軸流幫浦。 (2) 幫浦吸入口徑分別有標稱 32、40、50、65、80、100、125、150、200、250、300、超過 300 者自行定製。 2. 額定出水量在超過 8,500ℓ/min 者。	1. 幫浦機能變更(段數變更、額定出水量・額定全揚程的變更、縱軸型・橫軸型的變更)。 2. 幫浦本體變更(影響性能之幫浦本體材質的變更)。 3. 變更動葉輪形狀(變更設計點、變更出口寬度、變更材質)。 4. 動葉輪扇葉的變更。	1. 變更吸入口位置。 2. 變更不影響幫浦本體的性能、形狀及內部機器。 3. 變更凸緣的標稱壓力。 4. 變更軸封部的構造、材質。 5. 變更動葉輪扇葉的構造 材質。 6. 變更主軸(變更材質、形狀、尺寸、追加兩軸型的距離)。 7. 變更軸承的構造、材質。 8. 變更軸接頭的種類、位置。 9. 規定點範圍擴大(不改變幫浦性能), 變更幫浦本體、導動輪材質。
電動機		1. 變更輸出功率。 2. 將低壓變成高壓。	1. 變更種類。 2. 變更構造者。 3. 將 220V 級變更為 380V 級。 4. 不改變幫浦輸出之變更(只限於一段加大時), 在同輸出時之電壓變更。(只限於基本型及組合 I 型)
控制盤	單獨控制盤依下列規定。 (1) 分為高壓盤、低壓盤。 (2) 分為降電壓啟動方式、直接啟動方式。 (3) 分為第一種、第二種以及其他。	1. 在基本型或是組合 I 型追加控制盤。 2. 變更組合 II 型的低壓盤。	1. 變更降電壓啟動種類。 2. 變更額定電壓(標稱)。 3. 變更額定要領。 4. 變更外部啟動信號電壓。

防止水溫上升用排放裝置		1. 變更影響幫浦性能之限流孔的形狀、尺寸。 2. 在基本型中追加防止水溫上升用排放裝置。	1. 在不影響幫浦性能下，變更限流孔的形狀與尺寸。 2. 在不影響幫浦性能下，變更排放裝置配管位置或尺寸。
幫浦性能試驗裝置		在基本型中追加幫浦性能試驗裝置。	1. 追加同一機構的流量計。 2. 變更配管管徑、長度、連接方式以及位置。 3. 追加與機構不同的流量管徑。
呼水裝置		在基本型中追加呼水裝置。	1. 變更呼水槽材質及有效水量。 2. 變更補給方式。
啟動用水壓開閉裝置		在基本型中追加啟動用水壓開閉裝置。	1. 變更啟動用壓力槽。 2. 變更壓力開關。
閥類			1. 追加主閥。 2. 變更材質。 3. 變更連結方式。 4. 變更閥體兩面之間的尺寸。
底閥			1. 變更材質。 2. 變更連結方式。 3. 變更構造。 4. 變更內徑。
連成錶壓力錶			布爾登管壓力錶以外之追加。

附表 2. 主要試驗設備

名稱	規 格	數量	備註
抽樣表	本基準中有關抽樣法之規定	一份	
亂數表	CNS 9042 或本基準中有關之規定	一份	
游標卡尺	測定範圍 0 至 150 mm，精密度 1/50 mm，1 級品		
螺紋量規	推拔螺紋用 PT1/2、3/4		○
分厘卡	測定範圍 0 至 25 mm 最小刻度 0.1 mm 精密度 ±0.005 mm		○
直 尺	測定範圍 1-30 cm，最小刻度 1 mm		○
卷尺或布尺	測定範圍 1-5m，最小刻度 1 mm		○
碼 錶	1 分計，附積算功能，精密度 1/10-1/100s	一個	○
回轉計		一個	○
溫、濕度計	棒狀、表面溫度計	各一個	○
流量測定裝置	可進行該幫浦性能試驗者	一式	○
電壓、電流測定器	1.5 級以上		○
絕緣電阻計	高壓回路 1,000V、低壓回路 500V	一個	○
周波數計	可以測量 50Hz 或 60Hz	一個	
耐電壓試驗裝置	高壓回路 16,000V 或 10,000V、低壓回路 2,000V	一式	
外部啟動模型	能夠將外部啟動訊號傳送至控制盤，進行性能試驗	一式	
警報裝置模型	可以進行警報試驗	一式	
耐壓試驗裝置	能夠施予耐壓力試驗壓力 1.5 倍以上	一式	
壓力錶	最高刻度為試驗壓力之 1.5 倍		
磅 秤	量測範圍：被檢物重量之 1.5 倍，最小刻度 1g	一台	

註 1 表中所揭載之設備當中，含有依幫浦加壓送水方式之型式區分而得以省略之部分。

2 備考欄中附有○之試驗設備者，在進行定期調查的情形當中也必須確認管理狀況。

附表 3. 缺點判定表

缺點分類		致命缺點	嚴重缺點	一般缺點	輕微缺點	
檢查項目						
外觀·形狀·構造·尺寸·材質	幫浦·電動機·附屬裝置等		<ol style="list-style-type: none"> 申請之構造、材質與實際不符。 零組件脫落。 	<ol style="list-style-type: none"> 標示事項脫落。 出現有影響性能之龜裂、變形或加工不良等情形。 	<ol style="list-style-type: none"> 標示事項有誤、缺漏或判讀困難。 尺度容許誤差不符。 銘版剝離。 對施工者產生不便之不良情形者。 未達破壞強度之縐摺、變形。 基座與幫浦安裝固定之螺栓鬆脫。 	
	性能	幫浦·電動機	<ol style="list-style-type: none"> 無法運轉（啟動、停止）。 幫浦本體、軸承等部分材質不符或破損。 額定出水量之全揚程未達申請值之額定全揚程。 離合器無法連結或切離。 	<ol style="list-style-type: none"> 額定全揚程、150%出水量時之全揚程超過基準。 額定出水量以及額定出水量之150%時軸動力超過基準。 絕緣電阻未達基準。 運轉中產生異常震動、異常聲音、異常高溫者。 幫浦效率未達基準者。 離合器連結或切離不完全。 	<ol style="list-style-type: none"> 額定出水量之全揚程超過申請值之額定全揚程110%。 關閉之全揚程不符合基準。 	
		控制盤	動作試驗中未動作者。	絕緣電阻未達基準規定者。	開關裝置不良。	<ol style="list-style-type: none"> 燈號不亮（可更換一次）。 保險絲燒斷。
		排放裝置 防止水溫上升用	無法排水。		排水量未達申請值。	

附表 4. 普通試驗抽樣表

批 次	一 般 試 驗						分 項 試 驗							
	樣 品 數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點		樣 品 數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點	
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
1~ 000008	2	↓		↓		↓		↓		↓		↓		
9~000015	2			↓										
16~000025	3			0 1										
26~000050	5			↑										
000051~000090	5			1 2										
000091~0000150	8	↓		↓		2 3		3	0 1		0 1		1 2	
000151~0000280	13	0 1		1 2		3 4			↑		↑		↑	
000281~0000500	20	↑		2 3		5 6		5	0 1		1 2		2 3	
000501~ 1, 200	32	↓		3 4		7 8			↑		↑		↑	
01, 201~003, 200	50	1 2		5 6		10 11			↑		↑		↑	
03, 201~010, 000	80	2 3		7 8		14 15		8	1 2		2 3		3 4	
10, 001~035, 000	125	3 4		10 11		21 22			↑		↑		↑	
35, 001~150,000	200	5 6		14 15		↑			↑		↑		↑	

備 註：附表 4 及附表 5 之符號表示如下。

1. Ac:合格判定個數
2. Re:不合格判定個數
3. ↓:採用箭頭下第一個抽樣方式。如試樣數超過批內數量時則採全數試驗。
4. ↑:採用箭頭上第一個抽樣方式。

附表 5. 只適用生產數量少之普通試驗抽樣表

批 次	一 般 試 驗						分 項 試 驗								
	樣 品 數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點		樣 品 數	嚴重缺點		一般缺點		輕微缺點		
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	
1~ 3	3	↓		0 1		↓		3	↓		0 1		1 2		
4~ 5	3			↓				↓		5	0 1		1 2		2 3
6~ 13	13	0 1		↓		↓		↓		↓		↓		↓	
14~0000050	5	↓													
000051~0000090	5			↓		2 3									
000091~0000150	8	↓				3 4									
000151~0000280	13			↓		5 6									
000281~0000500	20	↓				7 8									
000501~ 1, 200	32			↓		10 11									
01, 201~003, 200	50	1 2				5 6		14 15		8	1 2		2 3		3 4
03, 201~010, 000	80	2 3		7 8		21 22		↑		↑		↑			
10, 001~035, 000	125	3 4		10 11											
35, 001~150, 000	200	5 6		14 15		↑									

附表 6 之 1. 消防幫浦明細表

項 目		明 細				
型 式 及 型 號		型 式			型 號	
幫 浦	幫 浦 口 徑 (mm)	進 水 口			出 水 口	
	材 質	本 體	齒 輪	主 軸		
	尺 寸	動 葉 輪 (mm)	外 徑	出 口 寬 度		口 徑
		主 軸 (mm)	外 徑	全 長		
		出 水 側 幫 浦 本 體 (mm)	高 度	寬 度	深 度	
		中 間 幫 浦 本 體 (mm)	高 度	寬 度	深 度	
		進 水 側 幫 浦 本 體 (mm)	高 度	寬 度	深 度	
	配 管 連 接 部 凸 緣 規 格	進 水 口			出 水 口	
電 動 機	製 造 者					
	廠 牌					
	種 類	相	電 壓	保 護 型 式		
	輸 出 (kW)					
	主 要 尺 寸 (mm)	R	C	S		
控 制 盤	製 造 者					
	廠 牌					
	啟 動 方 式					
	外 箱 材 質					
	盤 內 配 線 種 類					
	外 觀 尺 寸 (mm)	高 度	寬 度	深 度		
防 止 水 溫 上 升 用 排 放 裝 置	廠 牌					
	材 質 、 口 徑	材 質			口 徑	
	排 放 量 (l/min)					
幫 浦 性 能 試 驗 裝 置	配 管 材 質					
	流 量 計 製 造 者					
	廠 牌					
	刻 度 範 圍 、 耐 壓 (kgf/cm ²)	耐 壓 ()				
	整 流 用 直 管 部 尺 寸 、 口 徑	一 次 側	二 次 側	標 稱 口 徑		
呼 水 裝 置	補 給 方 式	製 造 者	廠 牌	方 式		
	呼 水 槽 尺 寸					
	配 管 口 徑 (標 稱)	補 給 水	溢 水 、 排 水	呼 水		
啟 動 用 水 壓 開 閉 裝 置	製 造 者	製 造 者	廠 牌			
	使 用 壓 力 範 圍					
閥 體	閥 體	止 水 閥		逆 止 閥		
	設 置 配 管	材 質	口 徑 (標 稱)	材 質	口 徑 (標 稱)	
	幫 浦 出 水 管					
	幫 浦 性 能 試 驗 裝 置 配 管					
底 閥	製 造 者					
	閥 體 材 質					
	外 徑 尺 寸 (mm)	標 稱	高 度	外 徑		
壓 力 錶 連 成 錶	壓 力 錶					
	連 成 錶					
備 考						

附表 6 之 2. 消防幫浦明細表

項 目		明 細
控 制 盤	製 造 者	
	種 類	
	組 成 構 件	
	品 名 或 是 型 號	
	電 動 機 輸 出 (kW)	
	周 波 數 (Hz)	
	額 定 電 壓 (V)	
	額 定 電 流 (使 用 電 流 範 圍)	
	電 動 機 啟 動 方 式	
	外 箱 材 質	
	盤 內 配 線 種 類	
	外 觀 尺 寸 (mm)	高度 寬度 深度
備 考		

附表 7.

消防幫浦型式・型式變更試驗記錄表

消防幫浦 型式、型式變更試驗記錄表 (會同試驗、廠內試驗)		申請者		進水口徑		試驗日期		試驗會 同者	簽章																
				mm		年 月																			
				出水口徑		mm		日		試驗操 作者	簽章														
				種類		段數		開始時 間				終了時 間													
				型式		額定出水量		試驗 條件		氣候															
				l /min		°C		°C																	
		型號		額定全揚程		m		水溫		°C															
		電動機 輸出		kW				濕度		%															
試驗項目與內容				設計 值	基準 值	測定 值	判定	試驗項目與內容				設計 值	基準 值	測定 值	判定										
幫 浦 ・ 電 動 機	標示					標示								良 否											
						形狀、構造及材質								良 否											
														良 否											
	外觀、形狀以及構造														良 否										
	材質														良 否										
	外觀 尺寸 附圖	高度	mm							2 制				良 否											
		寬度	mm							盤				良 否											
		深度	mm							動				良 否											
																良 否									
																良 否									
																良 否									
																良 否									
																良 否									
	性能	額 定 時	出水量	l /min							3 防止水 濕上升 用排放 裝置				外 觀、形 狀及 構造				良 否						
			全揚程	m											排 放管 口徑 mm				良 否						
軸動力			kw											性 能 l /min				良 否							
效 率		效率	%							4 幫浦性 能試驗 裝置				外 觀、形 狀及 標 示				良 否							
		吸入全揚程	m											性 能 l /min				良 否							
		最低運轉水位	m							5 呼 水 裝 置				形 狀、 構 造 及 材 質				良 否							
額 定 150 % 時		出水量	l /min											有 效水 量 l				良 否							
		全揚程	m							6 啟 動 裝 置				形 狀、 構 造				良 否							
		軸動力	kw											性 能 kgf/cm ²				良 否							
全閉揚程		m									7 閘的形狀、構造以及材質								良 否						
軸承溫度 容許溫度上升														8 底 閘 構 造 材 質 及 標 示								良 否			

		°C					漏水	1				良		
		耐壓			良		/min					否		
		絕緣電阻值			良	9	耐壓					良		
		運轉狀態			良		壓力	外觀、形狀及構造					良	
		電動機 100% 負載			良								性能	良
					良		達成						良	

附表 8. 消防幫浦型式試驗成績記錄表

消防幫浦型式試驗成績記錄表 (會同試驗、廠內試驗)		試驗日期				
		申請者				
		型式·型號				
		試驗操作者				
名稱	測定項目					
動葉輪	外徑		出口寬度		墊圈口徑	
	設計值	測定值	設計值	測定值	設計值	測定值
	1					
	2					
	3					
	4					
	5					
	6					
	7					
主 軸	齒輪相嵌部軸徑			全 長		
	設計值	測定值	設計值	測定值	設計值	測定值
出水側幫浦本體	高度(最大)		寬度(最大)		厚度(深度)	
	設計值	測定值	設計值	測定值	設計值	測定值
中間幫浦本體	高度(最大)		寬度(最大)		厚度(深度)	
	設計值	測定值	設計值	測定值	設計值	測定值
	1					
	2					
	3					
	4					
	5					
	6					
	7					
動葉輪扇葉 (包含中間幫浦本體等嵌合部分)	高度(最大)		寬度(最大)		厚度(深度)	
	設計值	測定值	設計值	測定值	設計值	測定值
	1					
	2					
	3					
	4					
	5					
	6					
	7					
進水側幫浦本體	高度(最大)		寬度(最大)		厚度(深度)	
	設計值	測定值	設計值	測定值	設計值	測定值

- 註 1. 尺寸以mm為單位。
 2. 誤差須比細則所定之精度更高
 3. 齒輪二次側為+10%、-0%。

附表 9.

消防幫浦個別試驗記錄表

消防幫浦個別試驗記錄表 (會同試驗、廠內試驗)		型 式	額定出水量	試驗日期			判 定	合格、變更、不合格						
		型 號	額定全揚程	年 月 日			試驗會同者	簽 章						
		認可號碼	進水口徑	試 驗 條 件	開始時間	完成時間								
		批次號碼	段 數		天 候									
		批 量	電動機輸出	kW	氣 溫	°C	°C	試驗操作者	簽 章					
公司名稱	製造號碼		電 動 機 輸 出	kW	濕 度	%	%	試驗場所						
檢查項目與內容		設計值	基準值	測定值	判 定	試 驗 項 目 與 內 容			設計值	基準值	測定值	判 定		
1	幫 浦、電 動 機	標示					良 否	形 狀、構 造 與 內 容					良 否	
		外觀、形狀與構造					良 否						良 否	
		外 附 觀 尺 寸 圖	高 度	mm				良 否	絕 緣 電 阻 值 MΩ					良 否
			寬 度	mm				良 否						良 否
			深 度	mm				良 否	手 動 啟 動、手 動 停 止					良 否
			高 度	mm				良 否						外 部 信 號 啟 動、外 部 信 號 停 止
		水 中 裝 置 的 外 觀 尺 寸 附 圖	寬 度	mm				良 否	停 電					
			深 度	mm				良 否						電 流 A 電 壓 V
			高 度	mm				良 否	過 電 流 警 報 裝 置 A					
			寬 度	mm				良 否						表 示 燈 的 狀 況
	深 度	mm				良 否	減 水 警 報 裝 置					良 否		
	額定時		出水量	l /min									良 否	3 防止水溫上升用排放裝置之形狀及構造
	全揚程		m				良 否	4 幫浦性能裝置的形狀及構造					良 否	
	軸動力		kw				良 否						5 呼水裝置的形狀、構造及材質	
	效率		%				良 否	6 啟動用水壓開關裝置的形狀及構造						
	額定		出水量	l /min									良 否	7 閘體的形狀、構造、材質及標示
	150%		全揚程	m				良 否	8 底閘的形狀、構造、材質及標示					
	軸動力		kw				良 否	9 壓力錶、連成錶的形狀與構造						良 否
	全閉揚程		m				良 否						10 幫 浦 流 量 試 驗 裝 置	
	絕緣電阻值		MΩ				良 否	品 名						
軸承溫度、容許溫度上升		°C				良 否	型 式 記 號						良 否	
運轉狀況						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						年 月		
						良 否	年 月							
						良 否						製 造 號 碼、製 造 年 月		
						良 否	年 月							

附表 10.

單獨控制盤個別試驗紀錄表

單獨控制盤個別試驗紀錄表 (會同試驗、廠內試驗)		型式·型號		試驗日		判定	合格·變更·不合格	NO.	
		認可號碼		試驗條件	年 月 日				
		批次號碼			開始時間	完成時間			
		批 量			天 候	氣 溫	濕 度		
公司名稱		電動輸出 kW		°C	°C	°C	試驗會同者	簽章	
試驗場所		簽章							
檢 查 項 目 及 內 容		設 計 值	基 準 值	測 定 值	判 定	控制盤外形圖			
標 示					良 否				
外 觀、形 狀 及 構 造					良 否				
外 觀 尺 寸 附 圖	高 度 mm		☐		良 否				
	寬 度 mm		☐		良 否				
	深 度 mm		☐		良 否				
順 序 控 制					良 否				
絕 緣 電 阻 MΩ					良 否				
動 作 試 驗	手 動 啟 動 及 停 止				良 否				
	外 部 信 號 啟 動 及 停 止				良 否				
	停 電				良 否				
	電 流 A、電 壓 V	/	☐	/	良 否				
	過 電 流 警 報 裝 置 A		☐		良 否				
	表 示 燈 的 狀 況				良 否				
減 水 警 報 裝 置					良 否				
製 造 號 碼									
製 造 年 月									

